

Machines sous-vide

Machine sous-vide à poser 12 m³/h

REPÈRE # _____

MODELE # _____

NOM # _____

SIS # _____

AIA # _____



602179 (EVP12D)

Machine sous-vide à poser
12 m³/h

Description courte

Repère No.

Modèle de table en acier inoxydable 304 AISI avec couvercle bombé en plexiglas PMMA transparent. Avec capteur de vide de type absolu pour le contrôle du niveau de vide, sans besoin d'étalonnage. Chambre de pression avec coins arrondis pour un nettoyage facile. Panneau de commande numérique avec 10 programmes utilisateur modifiables (vide, vide supplémentaire, temps de soudure, pourcentage de gaz), y compris un cycle pour les bocaux et un cycle de désaération réglable. Possibilité de vide externe dans des sacs ou des récipients. L'écran affiche des messages d'alarme en cas de dysfonctionnement (par exemple, nécessité d'un cycle de nettoyage de l'huile). 2 plaques de niveau en PE incluses. Longueur de la barre de soudure 310mm. Accès facile pour l'entretien. Imprimante d'étiquettes Bluetooth disponible en option, pour la conformité des normes HACCP.

Caractéristiques principales

- Machine à conditionner sous vide de table avec pompe à vide lubrifiée à l'huile.
- Contrôle du niveau de vide grâce à un capteur de vide de type absolu de haute précision, qui ne nécessite pas d'étalonnage.
- Chambre de vide en acier inoxydable hydroformé avec coins arrondis pour un nettoyage facilité.
- Couvercle solide et transparent en PMMA (plexiglas) avec bords arrondis ; s'ouvre automatiquement à la fin du cycle.
- Panneau de commande étanche et facile à nettoyer
- 10 programmes personnalisables (vide, vide supplémentaire, temps de scellage, pourcentage de gaz).
- 1 cycle de vide pour bocaux/contenants.
- 1 cycle de désaération réglable.
- Temps de soudure réglable de 0,1 à 6 secondes.
- Cycle spécifique de nettoyage de l'huile de la pompe (H2Oout).
- Avertissements automatiques si les aliments doivent être refroidis (car chauds), défaillance du processus d'emballage, manque de gaz, vidange d'huile à réaliser.
- Prédisposé pour l'emballage sous vide externe dans des bacs GN en connectant un tube spécifique à extraction d'air (disponible en pièce de détachées).
- 2 Plaques de niveau en polyéthylène incluses
- Barre de soudure 310 mm, facilement démontable pour le nettoyage.
- Prédisposition pour un raccordement au gaz inerte

Construction

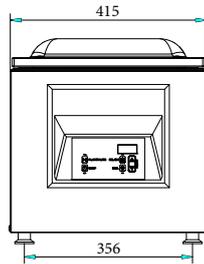
- Entièrement construit en inox AISI 304.
- Facile d'accès pour l'entretien grâce à l'ouverture à charnière de la base.

Accessoires en option

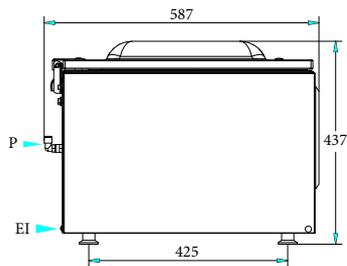
- Support inox mobile PNC 650242 □
570x630x700mm

APPROBATION: _____

Avant

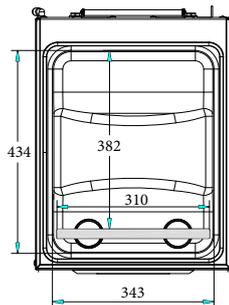


Côté

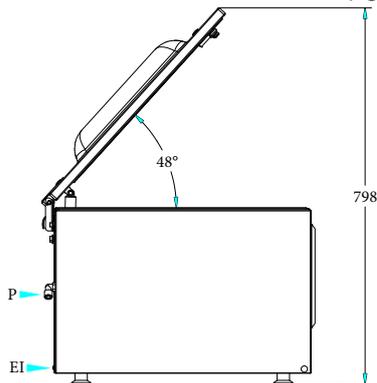


EI = Connexion électrique

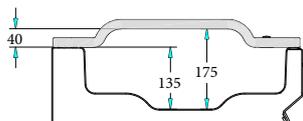
Dessus



Perspective



Other



Électrique

Voltage : 220/240 V/1N ph/50-60 Hz
 Total Watts : 0.7 kW

Informations générales

Panneau de remplissage n° : 2
 Embouts de gaz : 2
 Largeur extérieure : 415 mm
 Profondeur extérieure : 587 mm
 Hauteur extérieure : 437 mm
 Poids net (kg) : 46.5
 Capacité de cuve : 19 lt
 Pompe : 12 m³/h
 Capacité : 19 kg
 Position barre de soudure : Avant
 Longueur barre de soudure : 310 mm
 Dimensions max. de la chambre (chambre + couvercle) : 434 x 343 x 175 mm
 Dimensions de travail de la chambre : 382 x 310 x 135 mm